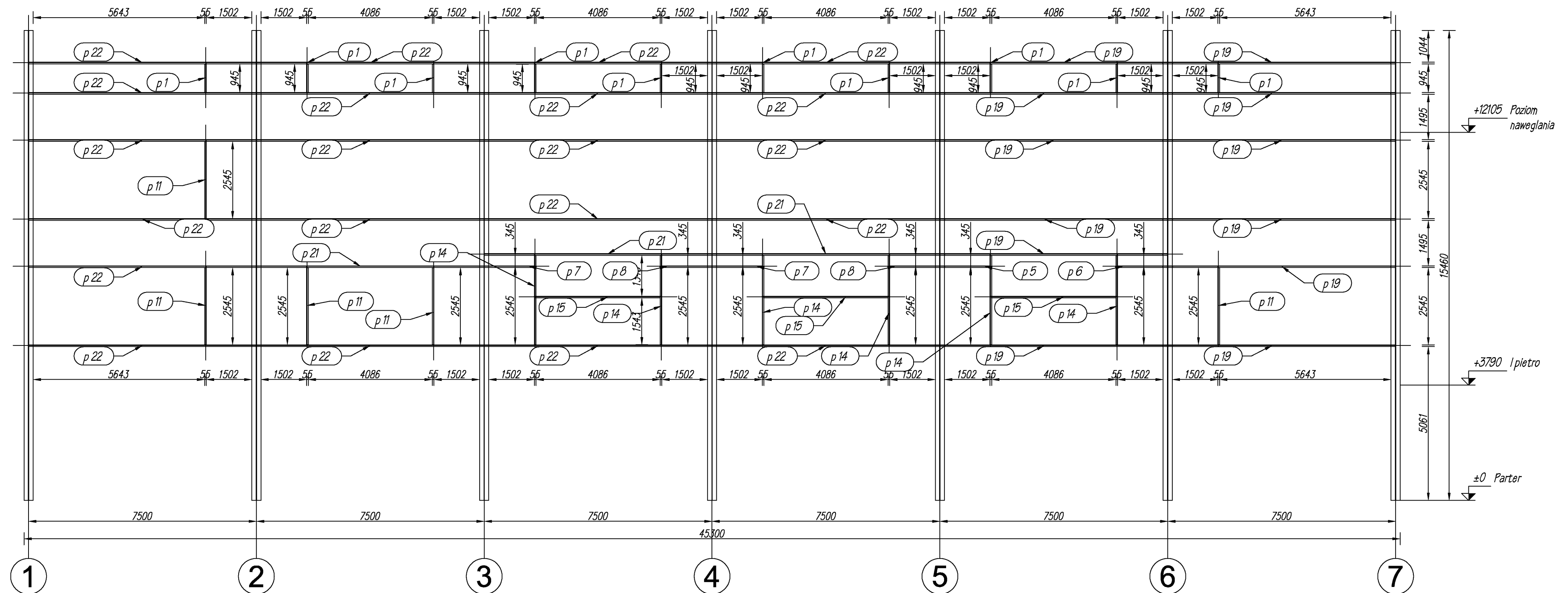


WIDOK RAMY W OSI D

skala 1:100



UWAGA:

1. Nie spawać elementów zawilgoconych
2. Nie spawać elementów zaśnieżonych
3. Nie spawać w temp. poniżej +5°C
4. Sprawdzić uprawnienia spawacza
5. Wszystkie elementy od P1 do P28 przyspawać do słupów głównych
6. Wszystkie spoiny wykonać jako pachwinowe obwodowe o gr. 0,7 x t
7. Przed montażem płyt elewacyjnych sprawdzić stan wszystkich spoin z zapisem do dziennika budowy

Stal kształtowa S355 J2G3 (18G2)		Powłoki malarskie 1. Konstrukcja istniejąca a) Grunt Temabond ST 200 - 120 µm b) Nawierzchniowa Temabond ST 300 - 80 µm	
Elektrody EB 1.50		2. Konstrukcja nowa a) Grunt Temabond ST 200 - 150 µm b) Nawierzchniowa Temacoat HB 30 - 150 µm	
Stopień oczyszczenia konstrukcji wg PN-ISO 8501-1 1. Istniejąca : St 2 2. Nowa : Sa 2,5		SYSTEM TIKKURILLA Lub rozwiązanie równoważne	